

■ **KĄTY SKRAWANIA**

Dodatni kąt skrawania stosuje się do cięcia materiałów pełnych, trudnoobrabialnych i metali nieżelaznych.

Zerowy kąt skrawania stosowany jest do cięcia kształtowników, profili, rur ze stali konstrukcyjnych o średniej zawartości dodatków stopowych



P, V-P



S, V-S

■ **DOBÓR UZĘBIENIA**

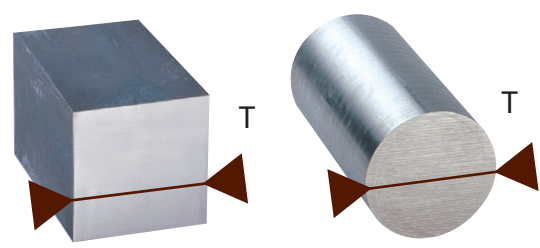
Dobierz uzębienie z pokazanej tabeli.

Uzębienie jest podane w liczbie zębów na cal (1 cal = 25,4 mm)

W przypadku zmieniającego się przekroju materiału podczas operacji cięcia należy dobrać zmienną podziałkę uzębienia pozwalającą na szersze możliwości cięcia.

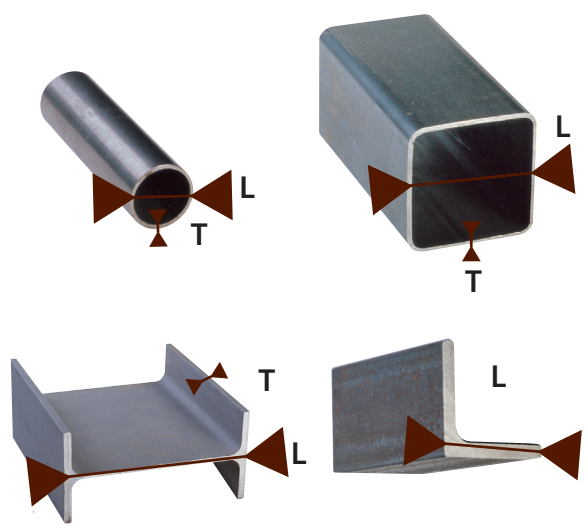
Stała podziałka	Grubość T (mm)	Zmienna podziałka
18	2	10/14
	3	
14	5	8/12
	8	
10	12	6/10
	16	
8	22	5/8
	30	
6	40	4/6
	70	
4	100	3/4
	140	
3	200	2/3
	240	
2	300	1/2
	450	
1,2	600	0,75/1,2
0,75		

MATERIAŁY PEŁNE



RURY I PROFILE

Wybierz uzębienie w zależności od :
grubości ścianki ciętego materiału (T)
długości ciętego materiału (L).



T (mm)	L (mm)									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10
3	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8
5	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
6	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4
10		5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
12		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
15		4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
20			4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3
50						2/3	2/3	2/3	2/3	1,2/2

JUFISTO M42

Piła wielofunkcyjna zaprojektowana do cięcia wszelkiego rodzaju metali, zarówno żelaznych jak i nieżelaznych o wszystkich rozmiarach i kształtach

STAŁA PODZIAŁKA	Sekcja	Ilość zębów / cal; Teeth per inch								
Uzębienie	mm	1,2	2	3	4	6	8	10	14	18
S	6x0,9							•	•	
	10x0,9							•	•	
	13x0,65					•			•	•
	13x0,9					•			•	
	20x0,9				•	•			•	•
	27x0,9			•	•	•	•		•	
	34x1,1			•	•	•				
	41x1,3									
P	6x0,9					•				
	10x0,9				•	•				
	13x0,65				•	•				
	13x0,9			•	•	•				
	20x0,9			•						
	27x0,9		•	•						
	34x1,1									
	41x1,3									
	54x1,6									
	67x1,6									

ZMIENNA PODZIAŁKA	Sekcja	Ilość zębów / cal; Teeth per inch								
Uzębienie	mm	75/1,2	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
V-S	6x0,9									•
	10x0,9									•
	13x0,65						•	•	•	•
	13x0,9							•	•	•
	20x0,9					•	•	•	•	•
	27x0,9				•	•	•	•	•	•
	34x1,1				•	•	•	•	•	
	41x1,3				•	•	•	•		
V-P	13x0,65									
	13x0,9									
	20x0,9					•				
	27x0,9			•	•	•				
	34x1,1		•	•	•	•				
	41x1,3		•	•	•	•				
	54x1,6	•	•	•	•	•				
	67x1,6									

JUFISTO M42 PLUS

Piła z dodatnim kątem skrawania i wzmocnionymi zębami- idealna do cęcia materiałów trudnoobrabialnych (stałe narzędziowe, nierdzewne itp..)

ZMIENNA PODZIAŁKA	Sekcja mm	Ilość zębów / cal; Teeth per inch				
Uzębienie		2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
V-P	13x0,65					•
	20x0,9				•	•
	27x0,9		•	•	•	•
	34x1,1	•	•	•	•	
	41x1,3	•	•			
	54x1,6	•	•			

JUFISTO M42 PROFIL

Piła zaprojektowana do przecinania kształtowników, profili i rur, pojedynczo oraz w pakietach. Dodatni kąt natarcia oraz specjalna wzmocniona konstrukcja zęba zwiększa odporność na obciążenia dynamiczne, redukuje ryzyko uszkodzeń oraz efektu zakleszczania się, pozostawia gładką powierzchnię, wydłuża żywotność narzędzia.

ZMIENNA PODZIAŁKA	Sekcja mm	Ilość zębów / cal; Teeth per inch				
Uzębienie		2/3	3/4	4/6	5/8	8/11
V-P	27x0,9		•	•	•	
	34x1,1		•	•		
	41x1,3		•	•		
	54x1,6		•			

JUFISTO M51

Dzięki zastosowaniu stali M51 piły te są bezkonkurencyjne pod względem twardości i wyjątkowej odporności na ścieranie. W połączeniu z uzębieniem o doskonałych właściwościach wcinania się w materiał , piła szczególnie nadaje się do cięcia stali niekonwencjonalnych oraz stali wysokostopowych. Oferuje definitywne i efektywne rozwiązanie w technologii cięcia stali nierdzewnych, inkoneli oraz stali na bazie niklu i chromu.

ZMIENNA PODZIAŁKA	Sekcja mm	Ilość zębów / cal; Teeth per inch				
Uzębienie		1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8
V-P	27x0,9		•	•	•	
	34x1,1		•	•	•	
	41x1,3	•	•	•		
	54x1,6	•	•	•		

- S** Neutralny kąt natarcia 0°, stała ilość zębów na cal
P Dodatni (pozytywny) kąt natarcia, stała ilość zębów na cal
V-S Neutralny kąt natarcia 0°, zmienna ilość zębów na cal
V-P Dodatni (pozytywny) kąt natarcia, zmienna ilość zębów na cal