

# PIŁY TAŚMOWE

BANDSAWS



**JUFISTO M42**

Piła wielofunkcyjna zaprojektowana do cięcia wszelkiego rodzaju metali, zarówno żelaznych jak i nieżelaznych o wszystkich rozmiarach i kształtach.

Multi-purpose saw designed for cutting various types of metals, both ferrous and non-ferrous, of all shapes and dimensions.

Stała podziałka Fixed pitch	Sekcja Section	Ilość zębów / cal; Teeth per inch										
		1,2	2	3	4	6	8	10	14	18		
Uzębienie Toothing	mm											
	S	6x0,9							●	●		
		10x0,9							●	●		
		13x0,65					●		●	●	●	
		13x0,9				●	●					
		20x0,9					●		●	●	●	
		27x0,9				●	●	●	●	●		
		34x1,1			●	●	●	●	●			
41x1,3												
P	6x0,9					●						
	10x0,9				●	●						
	13x0,65					●						
	13x0,9			●	●	●						
	20x0,9			●								
	27x0,9		●	●	●	●						
	34x1,1	●	●	●	●	●						
	41x1,3	●	●	●	●							
	54x1,6	●	●									
	67x1,6	●	●									

**KĄTY SKRAWANIA**

CUTTING ANGLES

Dodatni kąt skrawania stosuje się do cięcia materiałów pełnych, trudno- obrabialnych i metali nieżelaznych.

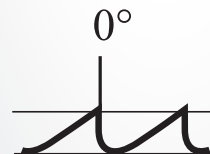
A positive cutting angle is used to cut solid, hard-to-cut materials and non-ferrous metals.



P, V-P

Zerowy kąt skrawania stosowany jest do cięcia kształtowników, profili, rur ze stali konstrukcyjnych o średniej zawartości dodatków stopowych.

A zero cutting angle is used to cut channels, profiles, structural steel pipes with an average content of alloy additives.



S, V-S

Zmienna podziałka Variable pitch	Sekcja Section	Ilość zębów / cal; Teeth per inch										
		0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18	
Uzębienie Toothing	mm											
	V-S	6x0,9									●	
		10x0,9									●	
		13x0,65							●	●	●	●
		13x0,9							●	●	●	
		20x0,9						●	●	●	●	●
		27x0,9					●	●	●	●	●	
		34x1,1					●	●	●	●	●	
41x1,3						●	●	●	●			
V-P	13x0,65											
	13x0,9											
	20x0,9						●					
	27x0,9				●	●	●					
	34x1,1		●	●	●	●						
	41x1,3		●	●	●	●						
	54x1,6	●	●	●	●	●						
	67x1,6	●	●	●								

S Neutralny kąt natarcia 0°, stała ilość zębów na cal / Neutral angle of incidence 0°, constant number of teeth per inch

P Dodatni (pozytywny) kąt natarcia, stała ilość zębów na cal / Positive angle of incidence, constant number of teeth per inch

V-S Neutralny kąt natarcia 0°, zmienna ilość zębów na cal / Neutral angle of incidence 0°, variable number of teeth per inch

V-P Dodatni (pozytywny) kąt natarcia, zmienna ilość zębów na cal / Positive angle of incidence, variable number of teeth per inch

## JUFISTO UNIVERSAL

Uniwersalna piła taśmowa o wysokiej wydajności. Przeznaczona do cięcia pełnych materiałów oraz profili. Agresywny i bardzo mocny ząb efektywnie przecina stale konstrukcyjne, metale nieżelazne, kompozytowe oraz materiały trudnoskrwalne. Idealna do cięcia kształtowników, profili, rur - pojedynczo i w pakietach.

Universal, high efficiency band saw. Intended for cutting. Intended for cutting solid materials and profiles. Aggressive cut geometry together with highly durable teeth allows for effective cutting of structural steel, non-ferrous metals, composites and materials that are difficult to process. Perfect for cutting sections, profiles, pipes - single unit and in packages.

Zmienna podziałka Variable pitch	Sekcja Section	Ilość zębów / cal; Teeth per inch				
Uzębienie Toothing	mm	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
<b>V-P</b>	20x0,9					●
	27x0,9		●	●	●	●
	34x1,1	●	●	●	●	
	41x1,3	●	●	●		
	54x1,6	●	●	●		

## JUFISTO PROFIL

Piła zaprojektowana do przecinania kształtowników, profili i rur, pojedynczo oraz w pakietach. Dodatni kąt natarcia oraz specjalna wzmocniona konstrukcja zęba zwiększa odporność na obciążenia dynamiczne, redukuje ryzyko uszkodzeń oraz efektu zakleszczenia się, pozostawia gładką powierzchnię, wydłuża żywotność narzędzia.

The saw was designed for cutting sections, profiles and pipes, single units and in packages. Positive angle of incidence together with specially reinforced tooth construction improves its resistance to dynamic loads, reduces risk of damage and jamming, leaving a smooth cutting surface and improving the tool life.

Zmienna podziałka Variable pitch	Sekcja Section	Ilość zębów / cal; Teeth per inch				
Uzębienie Toothing	mm	2/3	3/4	4/6	5/8	8/11
<b>V-P</b>	34x1,1		●			
	41x1,3	●	●			
	54x1,6	●	●			

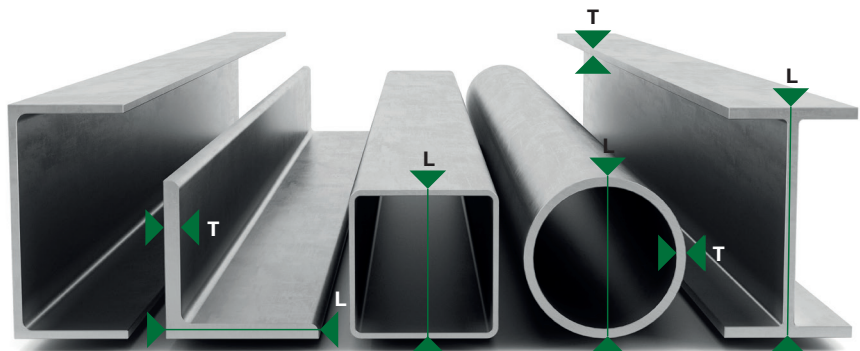
V-P Dodatni (pozytywny) kąt natarcia, zmienna ilość zębów na cal / Positive angle of incidence, variable number of teeth per inch

## DOBÓR UZĘBIENIA / TEETH SELECTION

### RURY I PROFILE PIPES AND PROFILES

Wybierz uzębienie w zależności od :  
grubości ścianki ciętego materiału (T)  
długości ciętego materiału (L).

Select the teeth depending on:  
Wall thickness of the material to be cut (T)  
Length of the material to be cut (L).



T (mm) \ L (mm)	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10
3	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8
5	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
6	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4
10		5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
12		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
15		4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
20			4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3
50						2/3	2/3	2/3	2/3	1,2/2

### JUFISTO M51

Dzięki zastosowaniu stali M51 piły te są bezkonkurencyjne pod względem twardości i wyjątkowej odporności na ścieranie. W połączeniu z uzębieniem o doskonałych własnościach wcinania się w materiał, piła szczególnie nadaje się do cięcia stali niekonwencjonalnych oraz stali wysokostopowych. Oferuje definitywne i efektywne rozwiązanie w technologii cięcia stali nierdzewnych, inconeli oraz stali na bazie niklu i chromu.

The use of M51 steel makes these saws without equal when it comes to strength and abrasion resistance. The toothing features excellent material cutting properties which makes the saw excellent for cutting non-standard and highly alloyed steels. It features a definitive and efficient solution for cutting stainless steel, inconel material as well as nickel and chromium based steels.

Zmienna podziałka Variable pitch	Sekcja Section	Ilość zębów / cal; Teeth per inch				
Uzębienie Toothing	mm	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8
<b>V-P</b>	27x0,9		●	●	●	
	34x1,1		●	●	●	
	41x1,3	●	●	●		
	54x1,6	●	●	●		

### JUFISTO TP

Piła taśmowa z ostrzami HSS wykonanymi w technologii proszkowej. Zaprojektowana do precyzyjnych cięć, gwarantuje perfekcyjnie czystą i gładką powierzchnię. Ekstremalnie wydłużona żywotność ostrzy dzięki podwyższonej odporności na ścieranie i wysoką temperaturę. Efektywnie i wysokowydajnie przecina zwykłe i trudnoskrawalne materiały: stale narzędziowe, stale stopowe, stale nierdzewne i kwasoodporne, stale łożyskowe, stopy niklu i tytanu, żeliwa.

Band saw with HSS blades made with powder technology. Designed for precision cutting, guarantees a perfectly clean and even surface of the cut. Extreme blade life is achieved through improved abrasion and temperature resistance. Allows for efficient and heavy duty cutting of regular and difficult to process materials: tool steel, alloy steel, stainless and acid-proof steel, bearing steel, nickel and titanium alloys, cast iron.

Zmienna podziałka Variable pitch	Sekcja Section	Ilość zębów / cal; Teeth per inch				
Uzębienie Toothing	mm	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8
<b>V-P</b>	27x0,9		●	●	●	
	34x1,1		●	●	●	
	41x1,3	●	●	●	●	

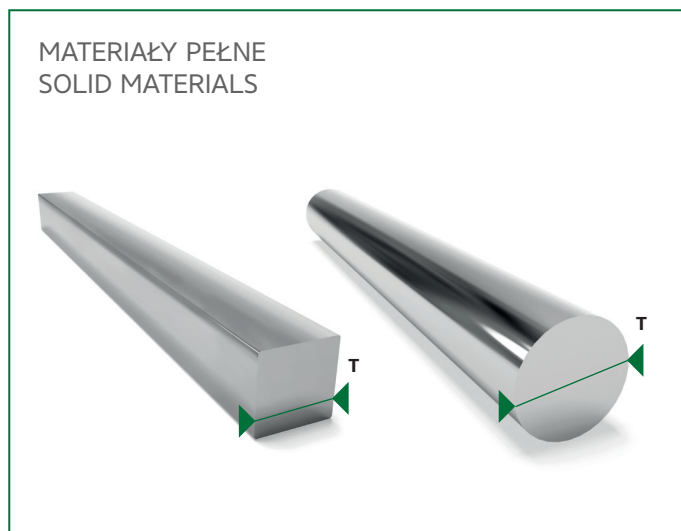
V-P Dodatni (pozytywny) kąt natarcia, zmienna ilość zębów na cal / Positive angle of incidence, variable number of teeth per inch

Dobierz uzębienie wg tabeli.

Uzębienie jest podane w liczbie zębów na cal (1 cal = 25,4 mm). W przypadku zmieniającego się przekroju materiału podczas operacji cięcia należy dobrać zmienną podziałkę uzębienia. Umożliwi to szerszy zakres obróbki.

Select the teeth from the table.

Teeth is specified as the number of teeth per inch (1 inch = 25.4 mm). In the case of a changing cross section of material during cutting, a variable tooth pitch should be selected that allows for wider cutting possibilities.



stała podziałka fixed pitch	grubość thickness T (mm)	zmienna podziałka variable pitch
18	2	10/14
	3	
14	5	8/12
	8	
10	12	6/10
	16	
8	22	5/8
	30	
6	40	4/6
	70	
4	100	3/4
	140	
3	200	2/3
	240	
2	300	1/2
	450	
1,2	600	0,75 / 1,2
0,75		

+